

技术数据表

 **Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR PC A BG931-4178**

基础聚合物	聚碳酸酯
颜色	米色
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度6
用于	聚碳酸酯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

---

用量	5,0 % 挤出 5,0 % 注塑 取决于应用和操作区域
预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 0-110 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C